

GE NIUS LM SERIES

BANCS POUR LA COUPE
DU VERRE FEUILLETÉ

LA SYNTHÈSE PARFAITE ENTRE QUALITÉ ET PRÉCISION



Genius LM est la gamme de bancs de coupe du verre feuilleté qui s'adresse aux entreprises qui souhaitent automatiser la coupe du verre feuilleté et qui exigent une grande facilité d'utilisation et une approche intuitive dans les façonnages pour toutes les épaisseurs de verre. La famille Genius LM a été étudiée pour faciliter la manutention de la plaque et de la traverse en augmentant sensiblement la productivité: la synthèse parfaite entre qualité, productivité et flexibilité, en garantissant l'efficacité maximale.

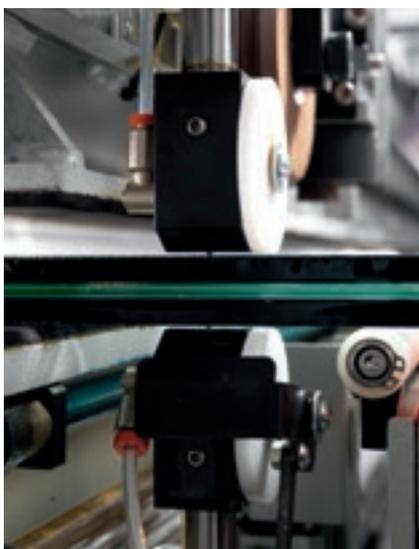


GENIUS_{LM}SERIES

- TECHNOLOGIE SIMPLE ET INTUITIVE
- RENDEMENT MAXIMUM
GRÂCE À UN DEGRÉ D'ERGONOMIE ÉLEVÉ
ET DES MANUTENTIONS FACILITÉES
DURANT LES CHANGEMENTS DE FAÇONNAGE
- ENCOMBREMENTS LIMITÉS
GRÂCE AU POUÇON VERTICAL
(BREVETÉ) POUR LA ROTATION DES TRAVERSES
- PRÉCISION DE COUPE ÉLEVÉE

TECHNOLOGIE SIMPLE ET INTUITIVE

Genius LM garantit les mêmes solutions technologiques que les systèmes de haut niveau utilisés dans les lignes de coupe des plus grandes industries.

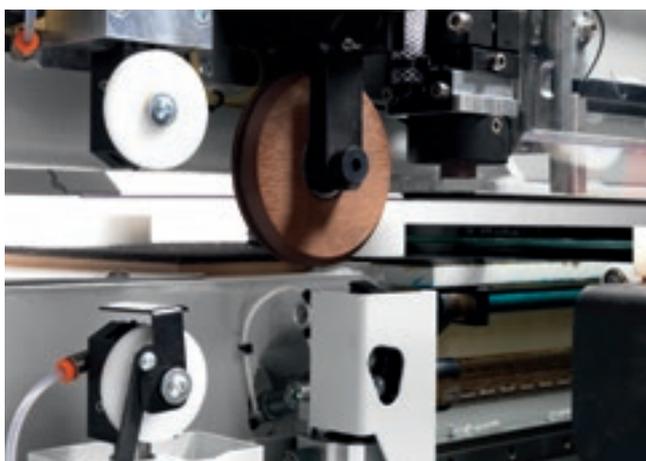


COUPE

Les machines Genius sont dotées de photocellule pour la détection de début et de fin de plaque pour la réalisation de coupes libres et inclinées.

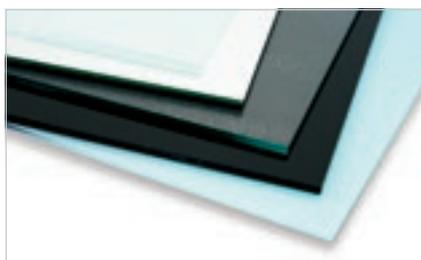
La coupe est effectuée avec des embouts très sensibles montés sur des chariots actionnés par des moteurs brushless.

La qualité de la coupe est garantie par un contrôle électropneumatique proportionnel qui permet de doser de manière correcte le rapport force/vitesse.

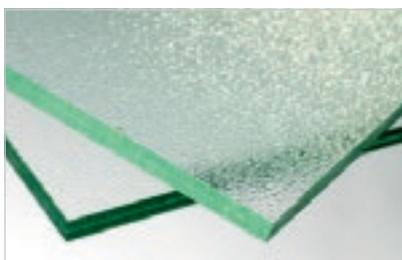


ROMPAGE INFÉRIEUR

Le rompage inférieur est effectué avec une roulette actionnée pneumatiquement, montée directement sur le chariot de coupe supérieur.



Verres flottés façonnables.

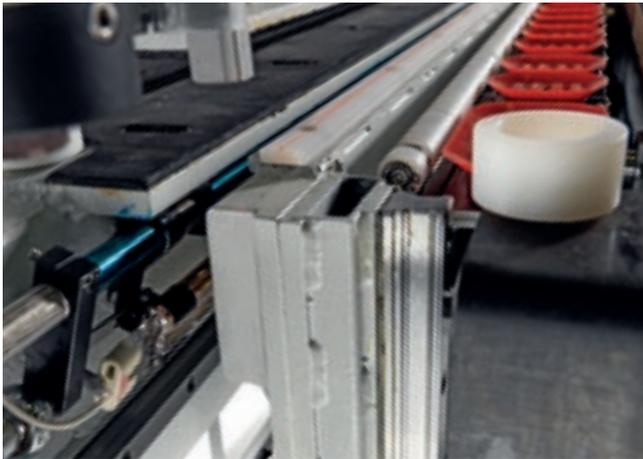


Verres martelés C.



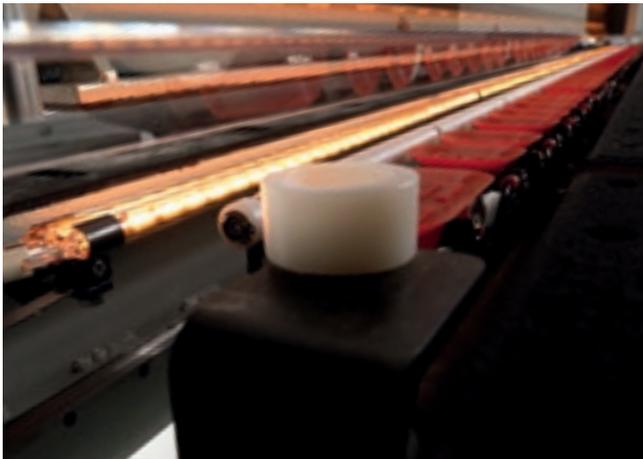
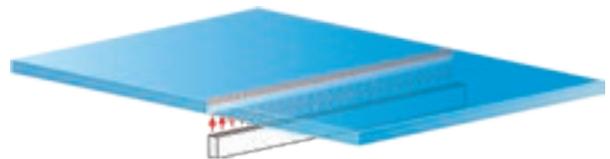
Verres feuilletés.

La structure rigide du pont de découpe garantit une réussite optimale lors de l'usinage de toutes les épaisseurs de verre.



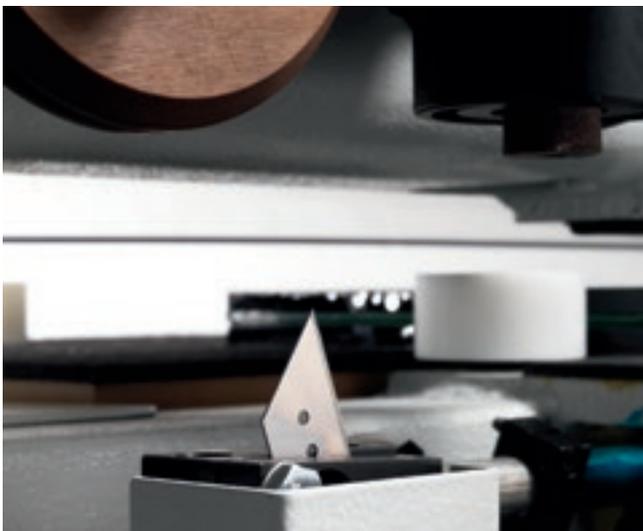
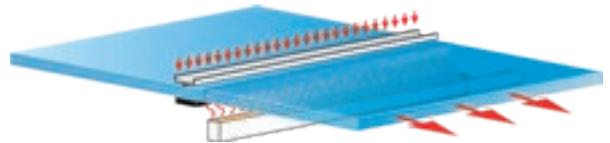
ROMPAGE SUPÉRIEUR

La barre de rompage à deux positions programmables en fonction de l'épaisseur du verre exécute automatiquement le rompage de la plaque supérieure. Sur la surface de la barre, une ligne colorée sert de référence pour les opérations de coupe inclinée.



RÉCHAUFFEMENT DU FILM PLASTIQUE

Une lampe à ondes courtes réchauffe le film plastique sans surchauffer le verre. En même temps, le pont supérieur de coupe garantit la tenue d'une portion de plaque en appuyant dessus et une barre avec ventouses agit sur la surface inférieure du verre pour permettre la séparation du volume fini.



LAMPE POUR COUPE DU PVB

La lame montée sur le chariot de coupe inférieur est particulièrement adaptée à la coupe du pvb (> 0,76 mm) afin de garantir un finissage élevé du chant.

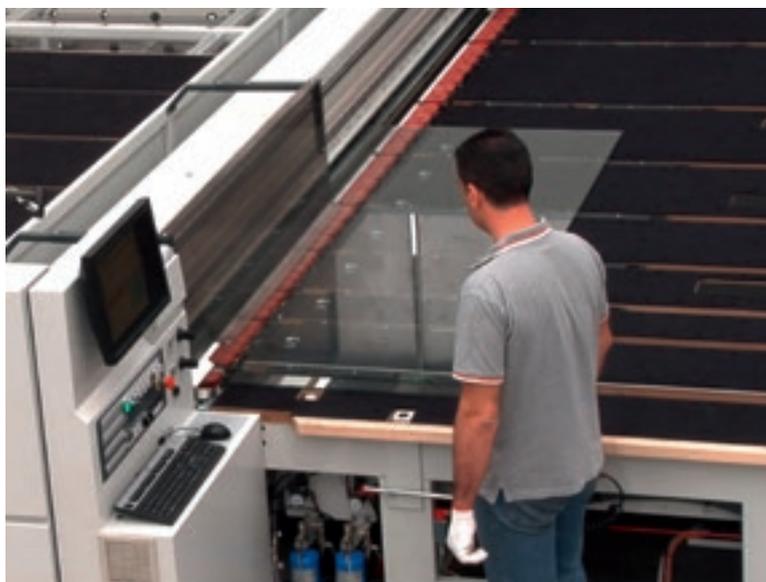


ERGONOMIE ET MANUTENTION FACILITÉES

Le pont de mesure coulissant placé sous le plan de travail, rend complètement accessible la zone de façonnage et facilite la manutention durant le changement de façonnage.

ERGONOMIE

La machine est complètement ouverte sur la partie frontale et l'opérateur suit en temps réel toutes les phases du cycle. Les opérations de coupe, rompage, détachement et positionnement diagonal sont complètement visibles et contrôlables quelle que soit la phase. Le déchargement des volumes finis et des chutes est exempt d'obstacles et s'effectue directement dans la zone de travail sans déplacement.



BRAS BASCULANTS

Les machines sont dotées de bras basculants électropneumatiques pour le chargement et le déchargement des plaques. Portée maximum plaque 3710x2600 mm avec épaisseur 1010.4.

HAUT RENDEMENT



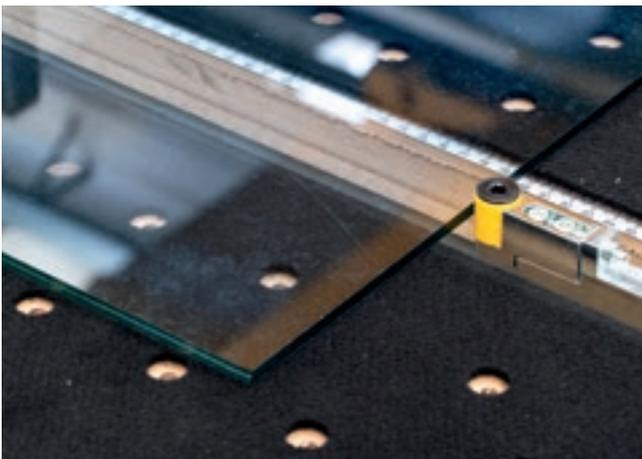
LASER POUR COUPLES INCLINÉES

système de tracé laser pour effectuer la coupe diagonale des verres colorés et/ou avec des caractéristiques d'opacité élevées.



DISPOSITIF BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Pour élimination du film bas émissif avec brosse métallique motorisée avec récupération de consommation réglable. Élimination standard de 20 mm de largeur.



REGISTRES DE MESURE AUTOMATIQUES

système de butées mobiles de référence escamotables auquel l'opérateur appuie la plaque pour obtenir les dimensions de coupe correctes. Les butées sont montées sur un pont de mesure qui coulisse sous la table, afin de laisser totalement libre le plan de façonnage.



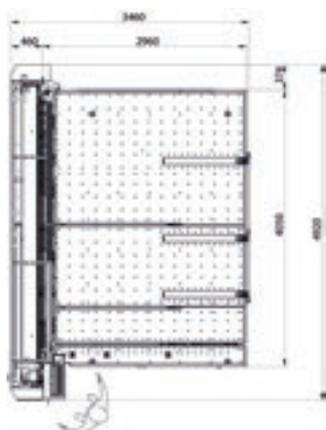
GRUPE COURROIES À L'ENTRÉE DU MODULE DE COUPE

Grâce au groupe de courroies placé à l'entrée du module de coupe, l'opérateur peut rester toujours dans la zone de commande et de déchargement des volumes finis, ce qui permet un niveau de productivité élevé. Manutention de la traverse automatique jusqu'au dernier volume.

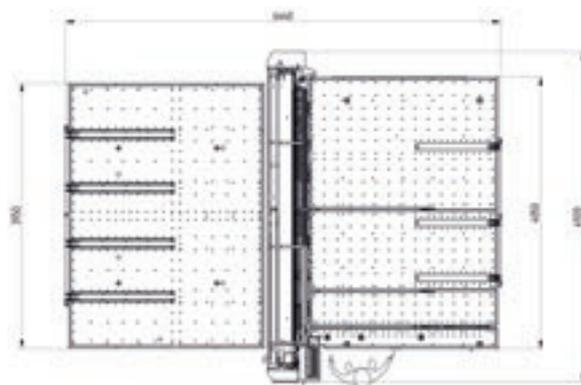
UNE SOLUTION POUR CHAQUE EXIGENCE

Biesse est en mesure de proposer des solutions dédiées aux différents types de productions et aux exigences spécifiques des clients.

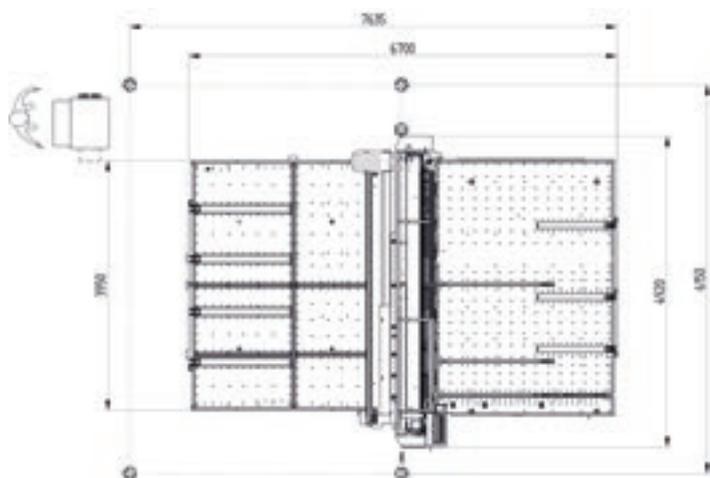
GENIUS 37 LM



GENIUS 37 LM+ RC

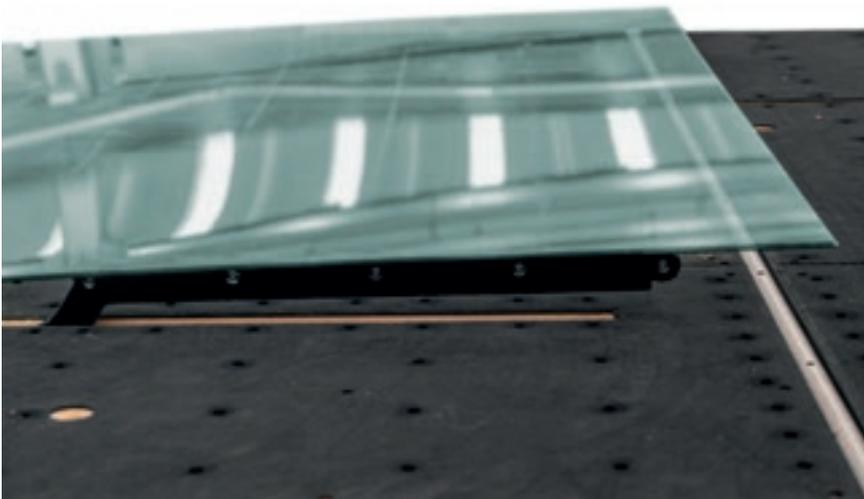
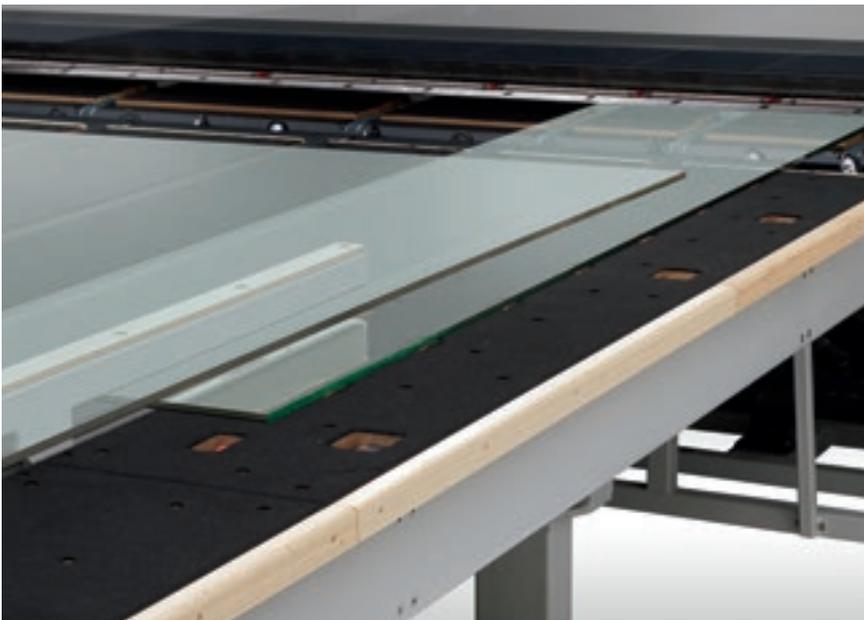


GENIUS DUO RS-37



OPTIMISATION DES ESPACES SANS RENONCER À LA PRODUCTIVITÉ

- ▣ Automatisation maximale de processus pour produire plus de 400 m² de verre feuilleté par tour dans un espace limité.
- ▣ La manutention du verre est totalement automatisée.
- ▣ Possibilité d'effectuer le rompage statique en X des traverses sur verre flotté pour les **lignes Comby**. Cette fonction peut être facilitée par la présence de la table RB pour la gestion du rompage en fond de ligne.

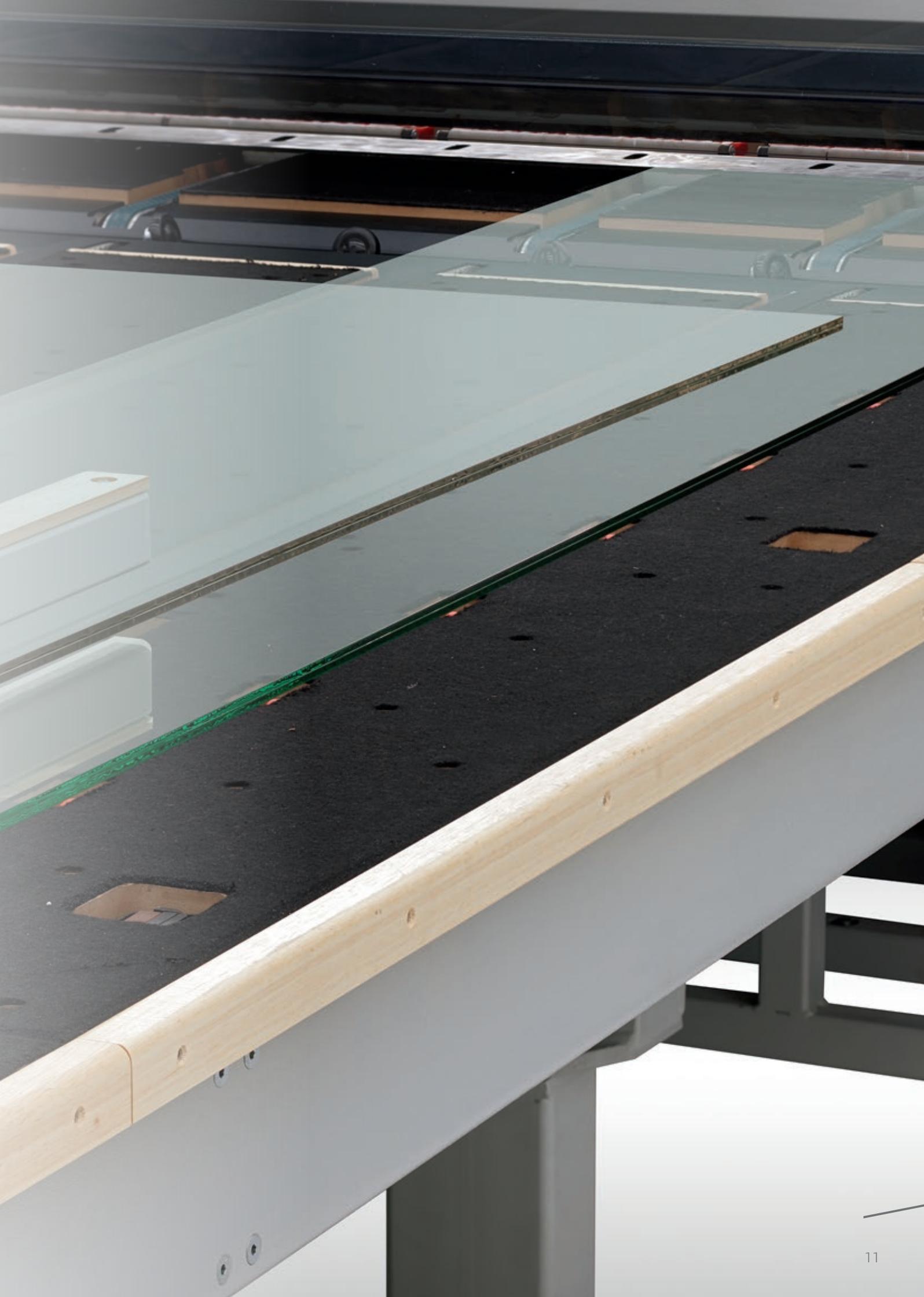


CO MUBY

BIESSE TECHNOLOGY

Les Comby sont des lignes intégrées dans les petits espaces, pour couper aussi bien le verre monolithique que feuilleté, à haute productivité et résultent de la combinaison intelligent parmi les tables de découpe Genius CT-RED (pour la découpe du verre monolithique) et Genius LM (pour la découpe de verre feuilleté).



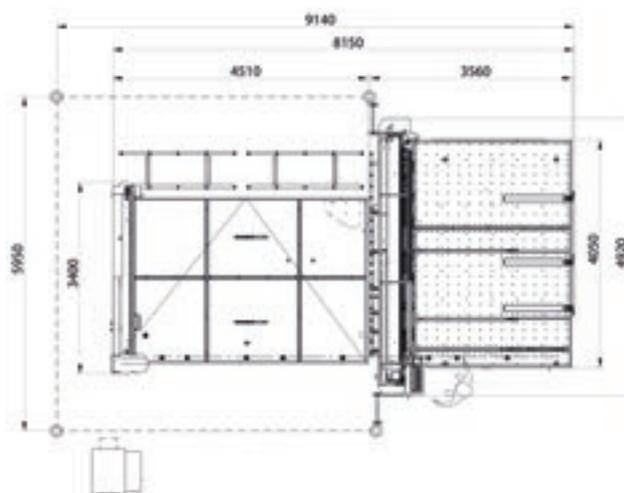


UNE SOLUTION POUR CHAQUE EXIGENCE

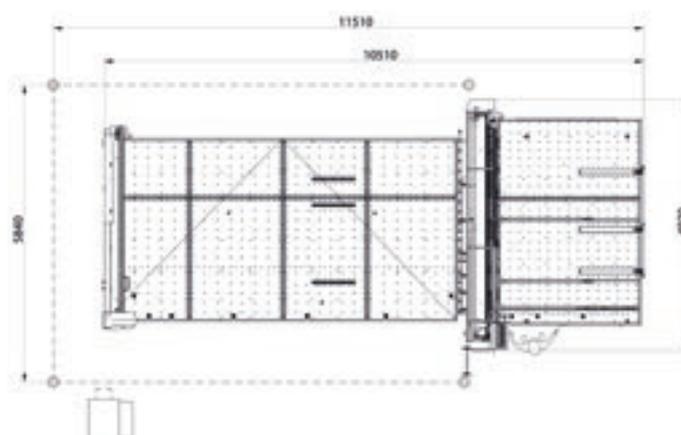
Biesse est en mesure d'offrir des solutions personnalisées en fonction des exigences des clients et de leurs productions spécifiques.

LIGNES COMBY

COMBY RED R-37 Configuration stand-alone

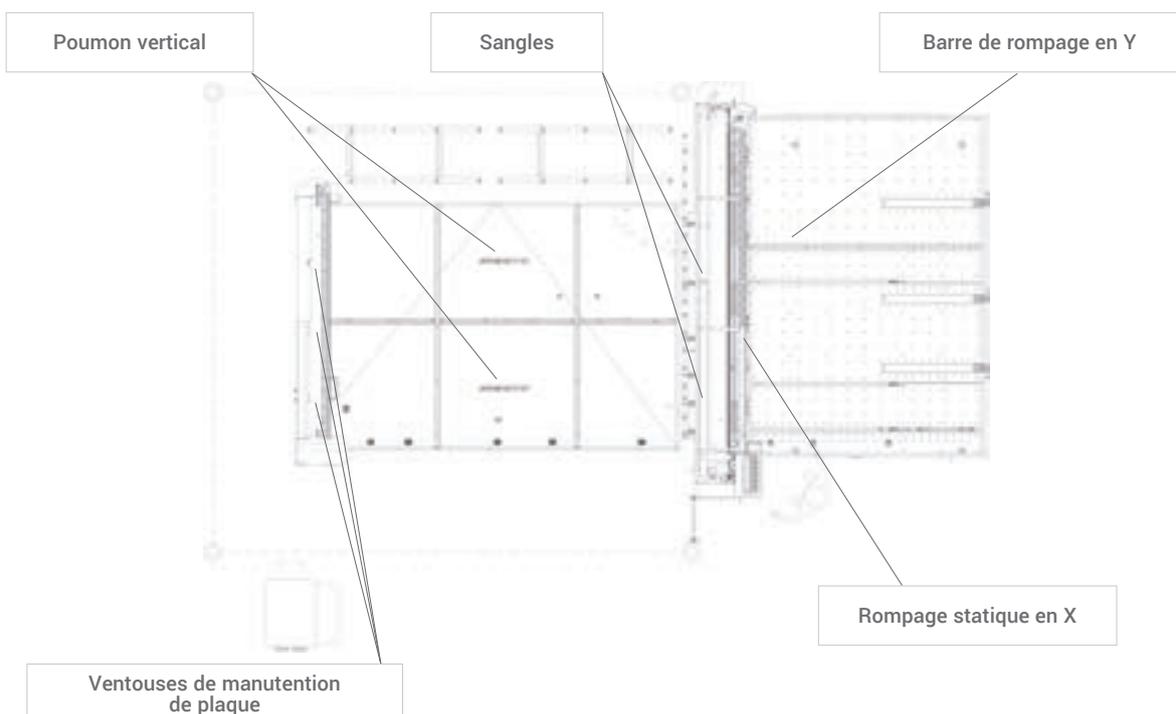


COMBY RED J-37 Configuration stand-alone



COMBINAISONS INTELLIGENTES

Les lignes Comby représentent l'intégration parfaite des deux bancs de coupe grâce à l'ajout des courroies sur la table et des ventouses sur le pont de découpe float, du poumon verticale, des sangles sur le module de coupe de la machine LM et de la barre de rompage sur la table à verre feuilleté.



SIMPLICITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

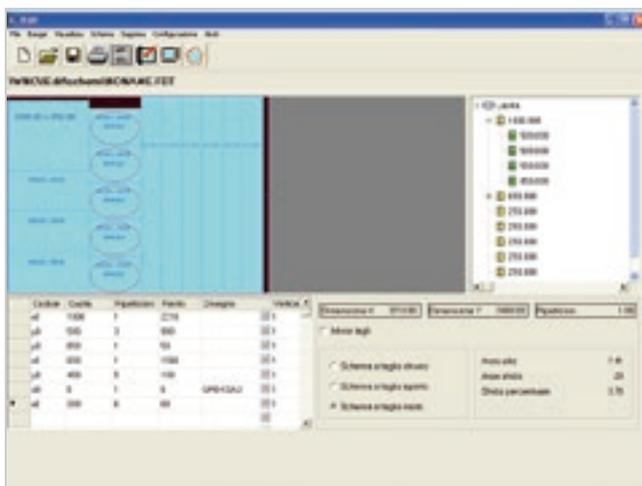


L'interface opération est simple et intuitive et permet d'importer des programmes de coupe générés par les optimiseurs présents sur le marché grâce à l'intégration de l'interface universelle OTD (Optimiser Transferring Data) qui définit automatiquement les paramètres de coupe et génère automatiquement le programme pour le banc de coupe.

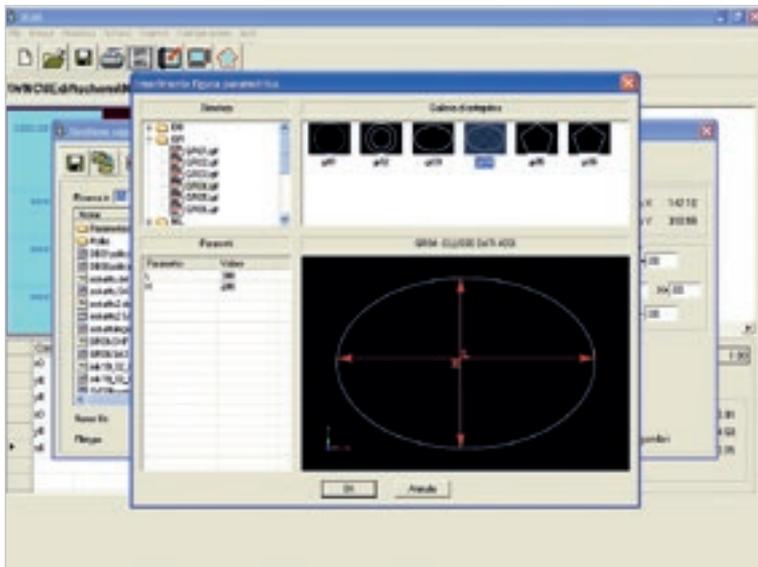


CONTRÔLE NUMÉRIQUE SUR BASE PC WNC (INTERMAC WINDOWS NUMERICAL CONTROL)

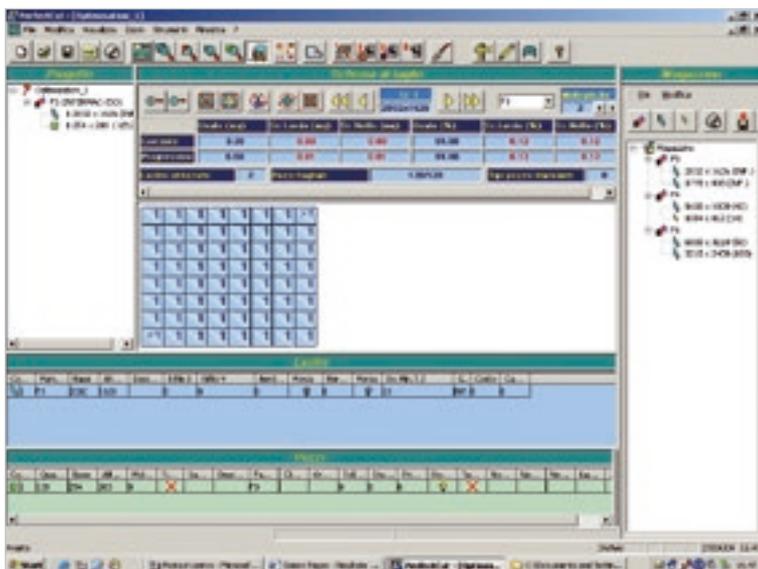
- ▣ Idéal tant pour les entreprises approchant pour la première fois les machines à contrôle numérique que pour les entreprises déjà expertes dans la programmation.
- ▣ Gestion des paramètres de travail de la machine.
- ▣ Création et modification des schémas de coupe et/ou des gabarits géométriques ou non.
- ▣ Modules pour la création de devis rapide et pour la création de rapports de production.



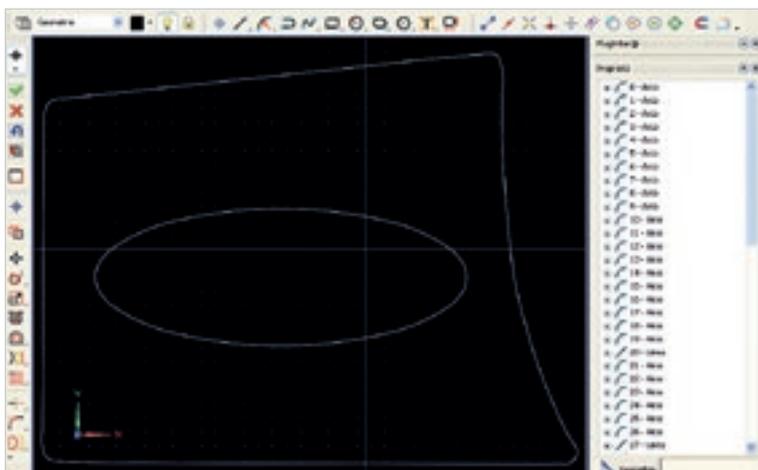
L'éditeur de coupe réalisé en environnement Windows avec interface graphique est utilisé pour effectuer des coupes rectilignes sur les plaques sans utiliser le programme d'optimisation. Particulièrement indiqué pour les coupes rapides et instantanées, il gère un nombre illimité de niveaux d'imbrication et dispose aussi de la fonction d'introduction de gabarits au sein des plaques de verre pour la coupe.



Bibliothèque de paramètres à bord de la machine qui contient des gabarits de paramètre prêt pour la coupe optimisée, en intervenant directement à bord de la machine.



Optimisateur pour coupes rectilignes et profilées particulièrement indiqué pour la coupe sur gabarit et pour la coupe ouverte, le logiciel permet d'optimiser les productions les plus complexes en garantissant un minimum de rebuts.



Logiciel de programmation multitâche sous environnement Windows pour le dessin de gabarit contenant la programmation paramétrique, les fonctions automatiques de régénération de profil géométrique par fonction FreeForm et fonction automatique d'optimisation et régénération de géométries de figures artistiques au format .dxf utilisées pour la coupe du vinyle.

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

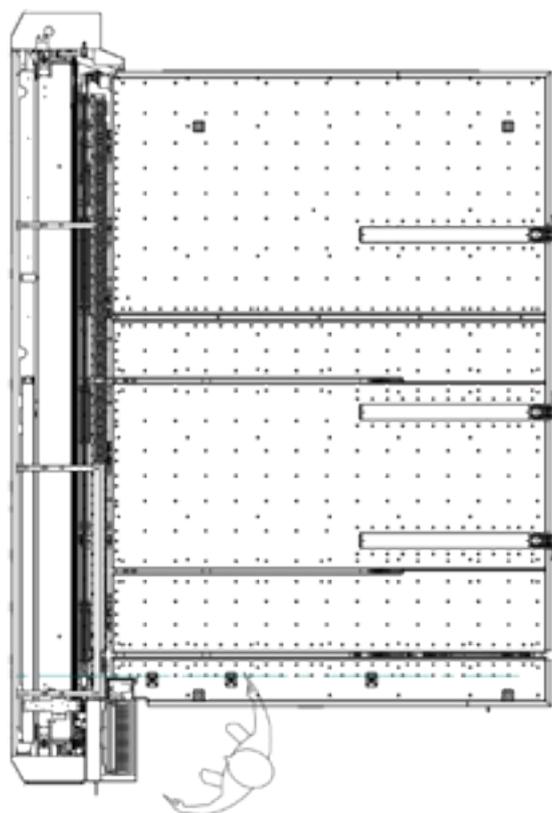
96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



GENIUS 37 LM

Longueur maximale de coupe utile	mm	3710
Aboutement minimum	mm	110
Aboutement maximum	mm	3210
Épaisseur des plaques de feuilleté	mm	33.1 - 1010.4
Épaisseur des plaques de verre flotté	mm	3 - 10
Rompage minimum	mm	20 - 60
Détachement minimum	mm	20 - 60
Vitesse maximale de coupe	m/min	150
Précision de la coupe	mm	Vérifier les spécifications
Hauteur plan de travail	mm	900 (-15 ÷ 45)
Puissance requise	kW	16.8 / 22.6

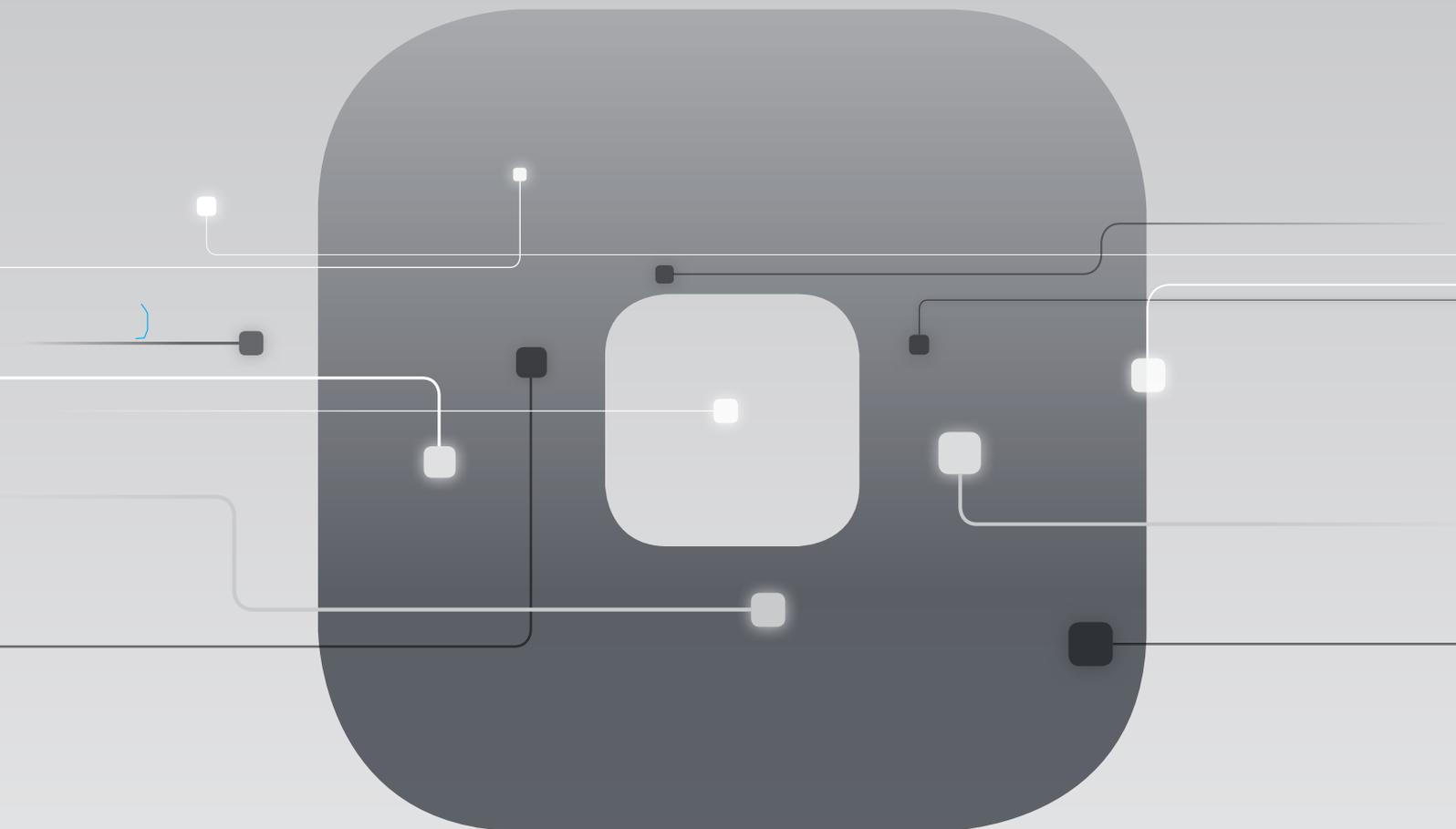
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de puissance sonore pondéré A (LpA) 76 dB Genius 37 LM - Genius 37 LM C 37 Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et modifications. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition; elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoi qu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES PRÉDICTIONNÉ ANALYSE

INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques et sur les machines qui parlent aux entreprises. Les machines sont interconnectables avec les processus de production reliés par des réseaux intelligents.

L'engagement d'Biesse est de transformer les usines de ses clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités du digital manufacturing, où les machines intelligentes et les logiciels deviennent des instruments incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui, dans le monde entier, façonnent le verre, la pierre, le métal et bien plus encore. Notre philosophie est pragmatique, à savoir: fournir des données concrètes aux entrepreneurs pour les aider à réduire les coûts, améliorer le travail et optimiser les processus.

Tout cela signifie être 4.0 ready.

INDUSTRY 4.0 READY



MADE WITH BIESSE

ART DU VERRE ET TECHNOLOGIES DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

«Nos laboratoires Fiam ont toujours concrétisé les idées des concepteurs, même quand elles semblaient irréalisables. Les designers, comme les artistes, ont un brio qui stimule des recherches avancées. Nous avons toujours réussi, dans le temps, à mettre au point de nouvelles technologies qui nous ont permis de créer des objets uniques, pour ensuite les produire à l'échelle industrielle».

«Tout a commencé par un tabouret. En verre, naturellement. Un ami photographe est venu me rendre visite dans ma verrerie, il m'a vu debout sur le tabouret et il a pris une photo qui a été publiée dans certains journaux. Je me

suis alors demandé: pourquoi ne pas essayer de réaliser des meubles avec ce matériau?

Il s'en est suivi un essor constant: du premier four à cintrer les plaques que j'ai moi-même construit jusqu'aux premières collaborations avec des artistes et des designers.

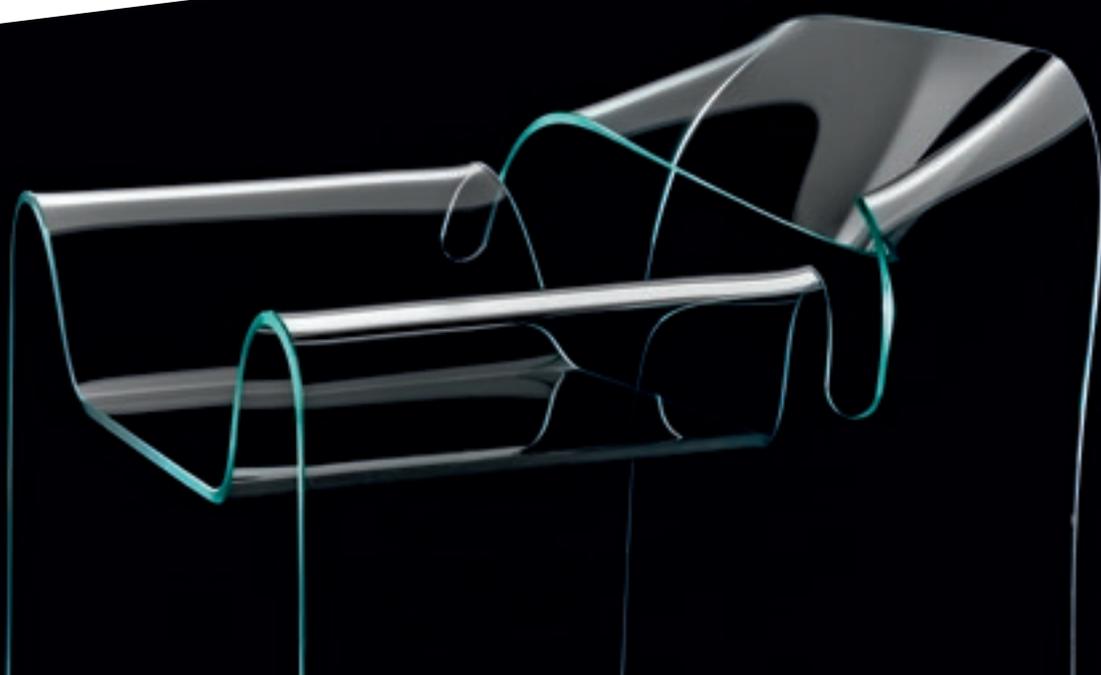
De pair avec l'innovation en matière de conception, Fiam investit depuis toujours dans cette technologie. La collaboration avec Internac pour le développement de solutions telles que les meuleuses bilatérales et les nombreux centres d'usinage Master s'avère stratégique dans ce domaine.

Notre entreprise a toujours collaboré

avec des designers italiens et étrangers d'envergure internationale.

Des noms comme Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri jusqu'à Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. Ou encore Philippe Starck, Daniel Libeskind et Massimiliano Fuksas».

*Vittorio Livi,
fondateur et administrateur unique
Fiam Italia, Italie*



Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ons vos abrication er le potentiel quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



